



Tigerloop®

El nuevo Tigerloop®

El Purgador automático para gasóleo líder en el mundo

TRAS VARIOS AÑOS DE DESARROLLO, Tigerholm se enorgullece de presentar la nueva tercera generación del purgador de gasóleo, un invento único conocido mundialmente como el Tigerloop®. Con más de 30 años de experiencia y más de 3.5 millones de Tigerloops instalados en sistemas de calefacción de gasóleo alrededor del mundo, Tigerholm tiene la experiencia y la competencia de seguir desarrollando el mejor purgador de gasóleo del mundo. El nuevo Tigerloop® contiene una mayor y aumentada capacidad para purgar gasóleo. Cumple con las actuales y las -probablemente más severas- futuras demandas de seguridad medioambiental, ahorro de costes y fiabilidad. Para cumplir con dichas demandas, Tigerloop® mejora las instalaciones de calefacción de gasóleo proporcionando gasóleo limpio y libre de aire al quemador, lo cual reduce al mínimo la descarga de partículas dañinas. El nuevo Tigerloop® incluye también una cámara de seguridad extra previniendo totalmente el goteo de gasóleo y, por tanto, elevando la seguridad a su nivel más alto.

EL GASÓLEO ES LA FUENTE DE ENERGÍA bruta más importante del mundo. Responde a una alta producción de energía y será, durante muchos años venideros, muy importante en la producción de calor. Este hecho llena de gran responsabilidad a la industria moderna de calentamiento de gasóleo de cara a desarrollar productos eficientes y más seguros medioambientalmente. Recientes investigaciones han logrado gasóleos de calefacción bajos en sulfuro, quemadores de gran eficiencia con el uso de tecnología de llama azul y calderas de condensación de gasóleo. Esta nueva tecnología ayuda a asegurar una combustión óptima haciendo de la calefacción de gasóleo una alternativa fiable, económica y amiga del medioambiente.

Estos desarrollos tecnológicos han creado una demanda todavía más alta de gasóleo limpio y libre de aire para garantizar la fiabilidad de la calefacción de gasóleo. La selección de material para todas y cada una de las partes del nuevo Tigerloop® cumple con las demandas creadas por las nuevas calidades de gasóleo con aditivos especiales para una fiabilidad duradera

LAS NUEVAS LEYES Y REGULACIONES para instalaciones de calefacción de gasóleo medioambientalmente seguras, nos llevan a la desaparición del sistema de doble tubería. Tigerloop® hace posible el sistema de tubería única para cualquier tipo de instalación de calefacción de gasóleo. El sistema de tubería única es el método mas seguro medioambientalmente para el transporte de gasóleo desde el depósito hasta el quemador. Un gran número de países europeos han identificado los riesgos asociados al sistema de dos tuberías e incluso han aprobado leyes prohibiendo su uso.



Problemas con la calefacción de gasóleo...

...con gas / aire en el gasóleo

Cuando el gasóleo se traslada desde el depósito hasta el quemador, grandes cantidades de burbujas de gas pueden desprenderse del gasóleo. Estas burbujas de gas se desprenden cuando existe una presión negativa (aspiración) en la línea de succión. Esto ocurre casi en cualquier instalación, pero sobre todo cuando el gasóleo debe ser trasladado a un nivel superior, a través de largas líneas de succión o cuando la línea de succión es demasiado áspera para la necesaria circulación del gasóleo. También puede entrar aire en la línea de succión si todas las conexiones no están 100% cerradas o si el depósito se queda vacío. Las burbujas de gas / aire fluyen con el gasóleo hasta la bomba y son la primera causa de averías, aumento de acumulación de hollín, innecesario desgaste de la bomba y alto consumo de gasóleo.

...con sistemas de dos tuberías

El sistema de dos tuberías fue desarrollado para intentar deshacerse de las burbujas de gas / aire de la bomba de gasóleo. Una línea de retorno bombea las burbujas de gas / aire separadas junto con el gasóleo no quemado desde la bomba de vuelta al depósito de gasóleo. Esto, no obstante, no reduce la cantidad de burbujas de gas / aire que fluyen al inyector de combustión, que conduce a la formación de una bolsa de aire entre la bomba de gasóleo y el inyector. Esta bolsa de aire ocasiona pérdidas a través del inyector cada vez que el quemador de gasóleo se para, con el resultado de una mayor acumulación de hollín y una pobre eficiencia del combustible. La gran circulación de gasóleo en el sistema de dos tuberías (unas 20 veces más que lo que normalmente se usa para combustión) nos lleva a un aumento de la suciedad desprendida del depósito de gasóleo y el consecuente atasco de filtros e inyectores. La línea de retorno presurizada de un sistema de dos tuberías es la causa principal de daños por pérdidas. Incluso el más pequeño escape en la línea de retorno puede llevar a daños terribles en el medioambiente y a una costosa limpieza.

...con sistemas de tubería única sin Tigerloop®

El sistema de tubería única sin el Tigerloop® no es recomendable. Esto es debido al aumento del riesgo de averías debido a que las burbujas de gas / aire no pueden ser eliminadas de la bomba de gasóleo durante la operación. Un sistema como este solo funcionará siempre y cuando el gasóleo esté constantemente 100% libre de burbujas de gas / aire. Además, es imposible purgar automáticamente el sistema durante el arranque o tras vaciar el depósito ya que se necesita una herramienta.

Creando la solución

El Tigerloop hace que el sistema de tubería única sea posible para todo tipo de instalación de calefacción de gasóleo ayudando a garantizar la seguridad ambiental, el ahorro de costes y la fiabilidad.

Purga efectiva

Usando un Tigerloop® en un sistema de calefacción de gasóleo, todo el gasóleo pasa a través del purgador automático de gasóleo, que elimina con efectividad todas las burbujas de gas / aire del sistema. Esto elimina los problemas de la bomba y el inyector asociados con el gas / aire en el gasóleo.



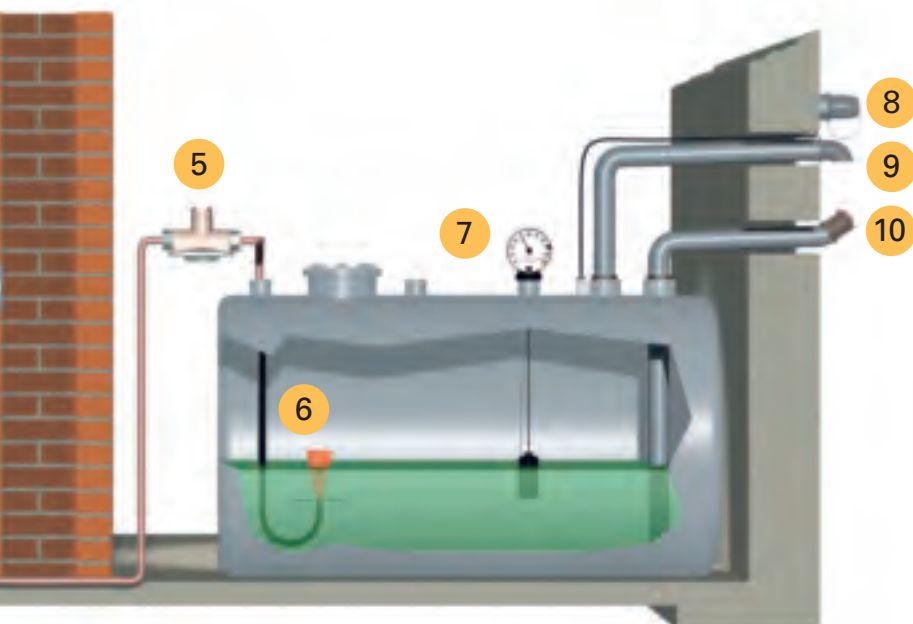
Circulación en dos tuberías

Una bomba de gasóleo libera la misma cantidad de gasóleo independientemente de la que se necesita realmente para la combustión. En el caso de un quemador doméstico normal, solo el 5% del gasóleo liberado se quema realmente para la combustión. El restante 95% es transportado por un sistema de doble tubería de vuelta al depósito de gasóleo. Con un purgador automático Tigerloop® no es necesario transportar el gasóleo de vuelta al depósito. El gasóleo que no se quema en la combustión se lleva de nuevo al Tigerloop® donde se purga una y otra vez automáticamente. Por este motivo sólo la cantidad de gasóleo necesaria para ser quemada durante la combustión es succionada desde el depósito.

n óptima

Gasóleo precalentado

Un sistema de tubería única con un Tigerloop® aumenta la capacidad de la bomba. Además, el gasóleo se precalienta hasta, al menos, la temperatura ambiente ya que la fricción en la bomba genera calor. Esto elimina el problema del gasóleo frío, generando una combustión más limpia y reduciendo el consumo de gasóleo.

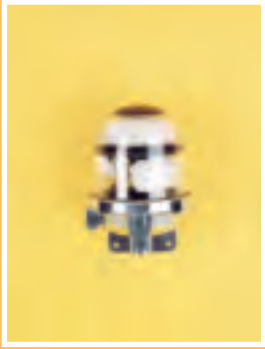


1. Conexiones de gasóleo flexibles
2. Tigerloop® Plus
3. Tubería de aspiración de diametro adecuado
4. Controlador de tiro Tigex
5. Valvula de membrana antisifón Tigerstop
6. Kit de aspiración flotante Tigerflex
7. Indicador de nivel del depósito
8. Indicador de sobrellenado
9. Tubería de ventilación
10. Tubería de llenado de depósito

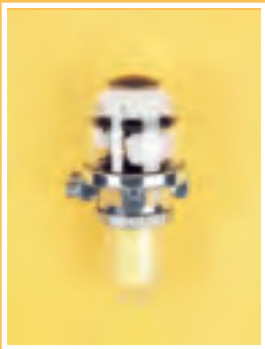
Minimización de suciedad / residuos

El flujo de gasóleo en un sistema de tubería única es mínimo debido al hecho de que solo la cantidad de gasóleo necesaria para ser quemada es trasladada desde el depósito. Por este motivo una muy pequeña cantidad de residuos es trasladada desde el depósito de gasóleo. Esto reduce el riesgo de filtros e inyectores atascados. La filtración es más efectiva, la acumulación de hollín se reduce y la vida del filtro se alarga.

Al convertir un sistema de dos tuberías en uno de tubería única, es importante tener en cuenta las dimensiones de la tubería de succión (línea de alimentación). Esta tubería de succión en un sistema de dos tuberías es a menudo muy gruesa ya que el flujo de gasóleo en un sistema de dos tuberías es 20 veces mayor al de un sistema de tubería única. Una tubería demasiado gruesa en un sistema de tubería única ocasionará burbujas de gas ya que el efecto sifón se pierde en todas las secciones descendientes de la línea de succión. Para calcular las dimensiones correctas de la línea de succión y otros detalles para la óptima instalación, por favor acuda a su distribuidor local.



El nuevo Tigerloop® hace cada instalación aún más segura y eficiente



El nuevo Tigerloop® viene no sólo con un aspecto totalmente nuevo, sino con un diseño técnico mejorado. El fiable nuevo diseño ofrece un aumento en las capacidades mientras que se mantiene el ahorro y la opción de seguridad medioambiental.

La purga de gasóleo se ha hecho todavía más efectiva gracias a una solución de diseño única en el nuevo Tigerloop®. Un sistema de flotación patentado nos lleva a un aumento de la capacidad de purga de 6 a 8 l/h, lo que implica que el aire que entra en el sistema se elimina más fácilmente.

La purga superior de los Tigerloops garantiza que el gasóleo que pasa de la bomba de gasóleo al inyector del quemador está totalmente libre de aire. Esto permite una combustión altamente eficiente sin problemas de goteo que lleven a una acumulación de hollín. La instalación de un Tigerloop® proporcionará una mayor eficiencia del combustible a través de un bajo consumo de gasóleo.

La alta capacidad de purga junto con un nuevo y patentado sistema anti-espuma, garantiza que el gasóleo nunca gotee desde el Tigerloop® incluso cuando, por ejemplo, el depósito quede vacío.



COMO UNA PRECAUCIÓN EXTRA DE SEGURIDAD, una cámara de seguridad adicional ha sido diseñada en el nuevo Tigerloop® con un flotador de seguridad. Si algo fallara en el Tigerloop®, el gasóleo pasará a la cámara superior haciendo que el flotador de seguridad selle el sistema. Esto eleva el sistema de seguridad a un estándar superior garantizando que el gasóleo nunca puede gotear desde el Tigerloop®.



El nuevo Tigerloop® Original

El Purgador automático para gasóleo líder en el mundo

El nuevo y mejorado modelo original, tercera generación de purgadores automáticos de gasóleo. La innovación presentada por Tigerholm en 1971 ha hecho las instalaciones de calefacción de gasóleo más efectivas durante más de 30 años. Se combina con un filtro de gasóleo independiente.

Modelo	Conexión de la bomba	Conexión del depósito
TON110I	1/4" con rosca hembra	1/4" con rosca hembra
TON110A	3/8" con rosca macho	1/4" con rosca hembra



El nuevo Tigerloop® Combi

Combinado con un filtro de gasóleo

El nuevo Tigerloop® Combi ofrece diferentes ventajas gracias a su filtro integrado. Ofrece la posibilidad de escoger diferentes filtros de gasóleo dependiendo de la necesidad. La instalación se hace con algunas pequeñas conexiones simplificando el trabajo y reduciendo el riesgo de goteo.

Modelo	Conexión de la bomba	Conexión del depósito
TCN110I	1/4" con rosca hembra	1/4" con rosca hembra
TCN110A	3/8" con rosca macho	1/4" con rosca hembra



El nuevo Tigerloop® Plus

Combinado con un filtro intercambiable, un manómetro de vacío y una válvula de cierre.

El nuevo Tigerloop® Plus ha sido desarrollado para cumplir con las más altas exigencias de gasóleo limpio de aire. El inteligente diseño todo-en-uno incluye un manómetro de vacío para mayor control y reducción de problemas, una válvula de cierre para un más fácil servicio y un filtro de papel intercambiable para las necesidades de filtración más duras. Esta unidad tiene una extremadamente grande zona de filtro de 1850 cm² con un grado de filtración de 20 micrones.

Modelo	Conexión de la bomba	Conexión del depósito
TPN110I	1/4" con rosca hembra	1/4" con rosca hembra
TPN110A	3/8" con rosca macho	1/4" con rosca hembra

Datos técnicos – Nuevo Tigerloop®

Máxima capacidad de la boquilla	110 l/h
Máxima cantidad de retorno de gasóleo bombeado al equipo Tigerloop®	120 l/h
Máximo flujo de aceite	230 l/h
Máxima capacidad de purga	8 l/h
Máxima temperatura de funcionamiento	60°C
Max. / Min. Presión en funcionamiento de la línea de alimentación	+0,5/-0,6 bar



Tigerholm

www.tigerholm.com